



# POSE DU JOINT PRÉLUBRIFIÉ INTER-ÉLÉMENTS

## Préconisations de mise en œuvre

### MISE EN ŒUVRE

#### ➤ Pose Joint prélubrifié inter-éléments

Pose Joint plastomère

Pose Joint de branchement

Pose Éléments avec joint prélubrifié

Pose Dalle altimétrique

Pose Dalle répartition 1300 x 1300

**Solution d'étanchéité entre éléments préconisée sous le Label Duverdier Solutions. C'est un joint glissant prélubrifié pour regards béton. Le profil du joint est constitué d'une lèvre supplémentaire lubrifiée. Ce joint à lèvre dit «suspensif» permet l'assemblage des éléments sans résistance par glissement de l'élément supérieur sur le joint.**



S'assurer au préalable que l'emboîture mâle du fond de regard est exempte d'épaufrures puis broser avec soin tout le profil de l'emboîtement.

### CONSEILS DU SPÉCIALISTE

- Egaliser la tension du joint prélubrifié par étirement en 3 ou 4 points différents
- Le joint prélubrifié ne nécessite pas de pression verticale supplémentaire



Préparer le joint en veillant à ce que les inscriptions soient sur la face extérieure et à l'envers. **Ne jamais graisser le joint ni l'emboîtement femelle.**



Poser le joint sur sa portée béton comme indiqué sur la photo. Mettre le joint en place sur l'épaulement supérieur de l'emboîture mâle.



### Important

**Egaliser la tension du joint en le tirant vers le bas en 3 ou 4 points différents.** Décoller la lèvre sur tout le pourtour du joint avec son doigt. Enfin, repositionner le joint sur son appui béton de manière régulière sans déborder.

### Remarque

Le joint prélubrifié peut être réutilisé. S'assurer qu'il est propre, dérouler la lèvre sur l'emboîtement supérieur et suivre les instructions de pose de l'étape 1 à 4.

